LVI

Эксклюзивный дистрибьютор мирового лидера по производству жаток для уборки зерновых

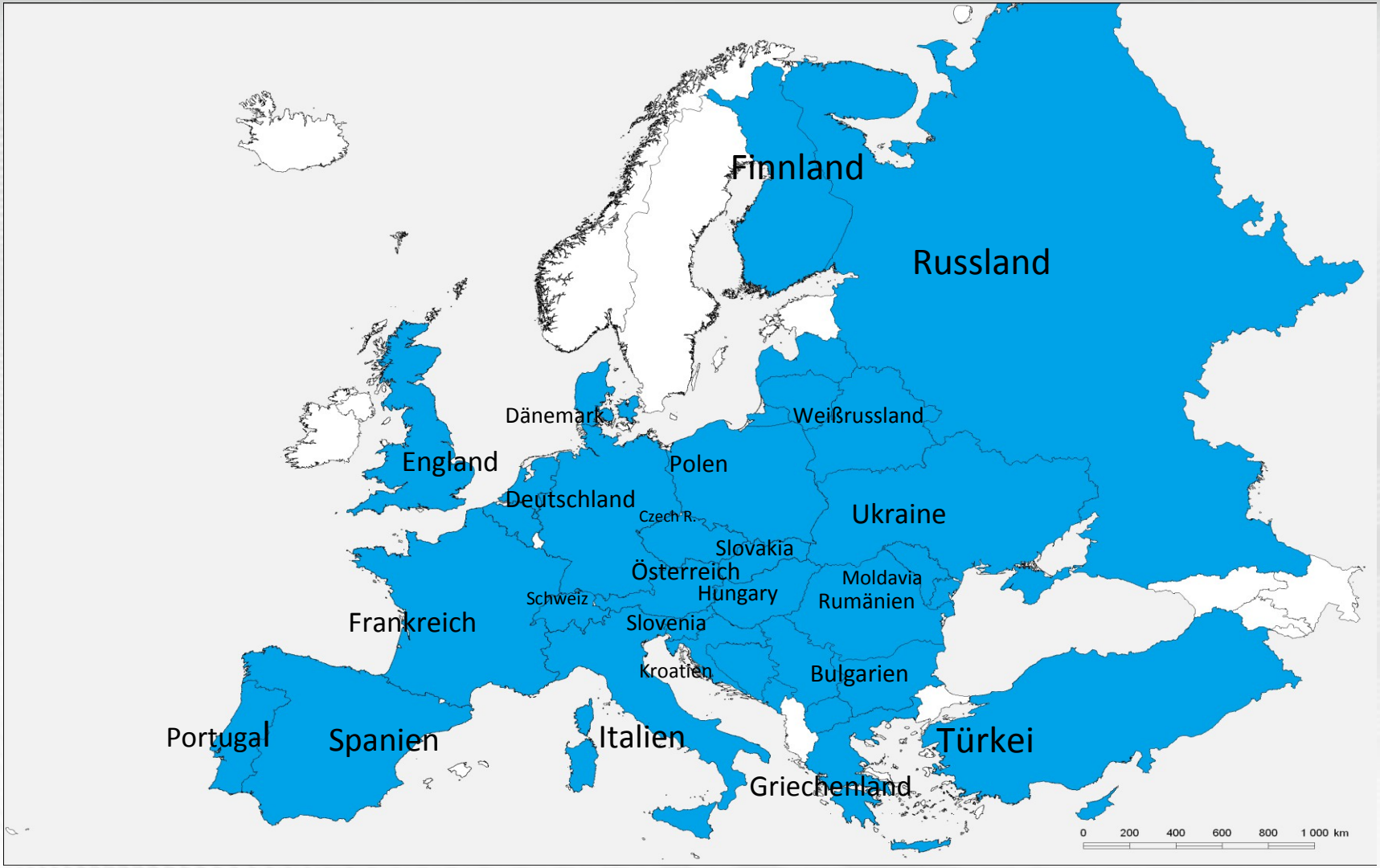
capello

Немного истории

- Компания Capello была основана в 1958 году в Кунео братьями Франческо и Ренато Капелло
- Первый действительно важный этап датируется 1965 годом, когда они выпустили первую жатку для комплексной уборки кукурузы
- Сегодня компания Capello выпускает полную серию кукурузных, подсолнечниковых, зерновых и кормоуборочных жаток и экспортирует их по всему миру, а история двух братьев продолжается: их дети Альберто, Андреа и Элио переняли управление компанией
- Вместе они создали прочную основу, ставшую результатом использования опыта и ноу-хау, а также проведения исследовательских работ и применения новых технологий

Профиль компании

- Компания Capello проектирует и выпускает оборудование для уборки зерновых культур уже почти полстолетия
- Компания, являющаяся зрелой по своему опыту и ноу-хау, но по-прежнему молодой и динамичной по своему новаторскому духу, сейчас является одним из лидеров отрасли в Европе
- Постоянный анализ проектов и постоянное обновление средств производства приводят к все более современным техническим решениям, которые могут действительно облегчить работу и сделать ее более производительной
- Все производственные этапы осуществляются на предприятии в Кунео — это около 60 000 кв. метров производственных площадей, офисных и складских помещений
- Продукция проходит строжайший производственный контроль, подтвержденный качеством наших жаток и отзывами клиентов по всему миру


Finnland
Russland
Dänemark
Weißrussland
England
Polen
Deutschland
Czech R.
Ukraine
Slovakia
Österreich
Moldavia
Hungary
Rumänien
Schweiz
Frankreich
Slovenia
Kroatien
Bulgarien
Portugal
Spanien
Italien
Türkei
Griechenland
0 200 400 600 800 1 000 km

Capello является официальным поставщиком жаток на американский конвейр комбайнов Claas. В Америке эти комбайны выпускаются под маркой Caterpillar. Ежегодно на конвейер поставляется порядка 500 жаток. Capello – единственный в мире поставщик жаток для лидеров мирового комбайностроения в таких колоссальных обьемах. Данный факт говорит о непревзойденном качестве техники Capello.

capello

LVI

DIAMANT

capello

LVI

QUASAR

capello

LVI

Helianthus

capello

LVI

GRAIN SYSTEM evo

capello

LVI

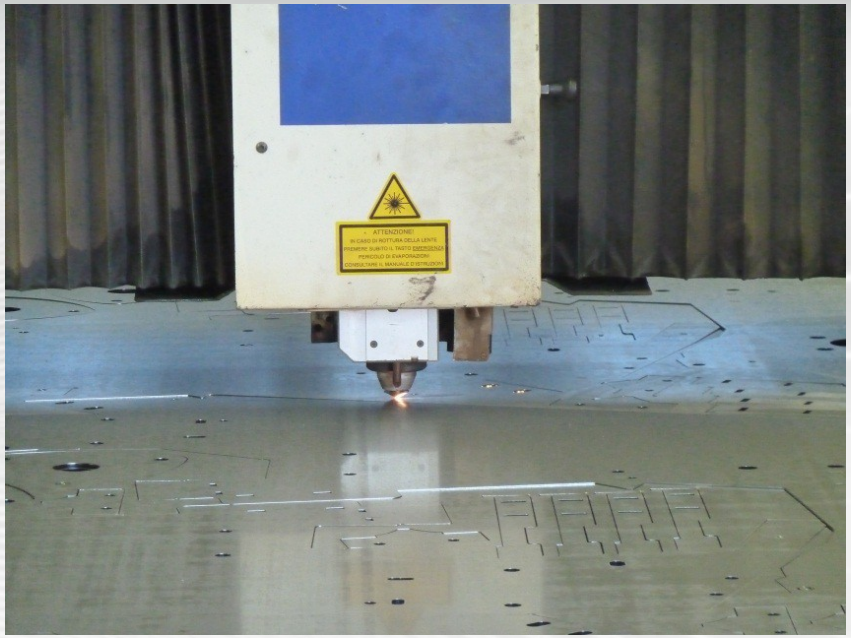
SPARTAN

Жатки Capello агрегатируются с:

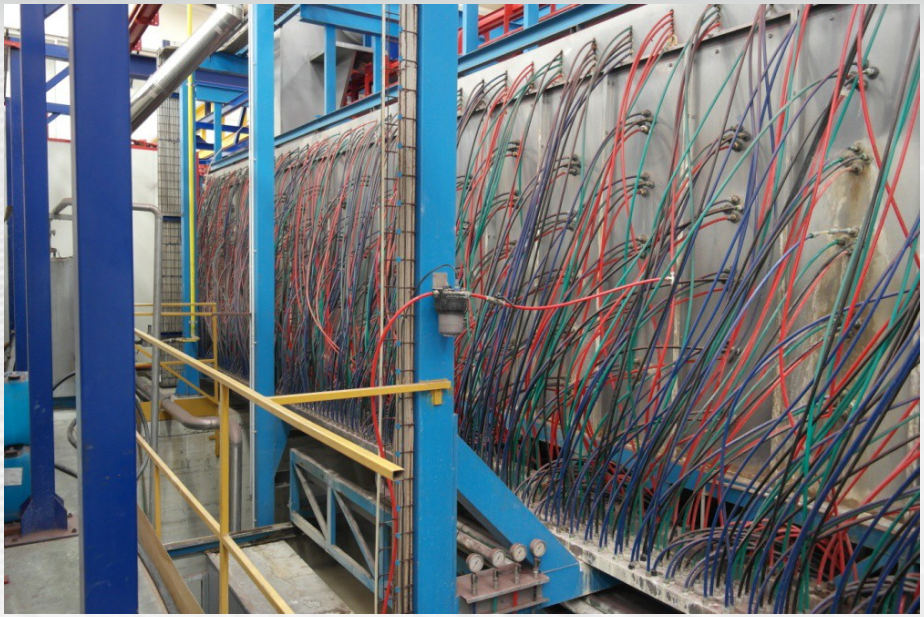
- Case
- John Deere
- Claas
- Fendt
- Challenger
- Massey Frgusson
- New Holland
- Deutz-Fahr
- Laverda
- Sampo
- Ростсельмаш: Акрос, Торум, Лида
- Гомсельмаш: Палесье (после 2008)
- Дон 1500 (после 2002)
- Возможность переоборудоватния с одного комбайна на другой

Особенности производства

Для проиводства своих жаток Capello испольыует только дорогостояшую шведскую сталь стандарта DX350YP. Сплав создан таким образом, что листы стали при хранении даже под открытым небом не подвержены образованию налета ржавчины. Такое качество стали играет важную роль и при эксплуатации жаток в полях, обеспечивая непревзойденную надежнсть в течение многих лет использования.

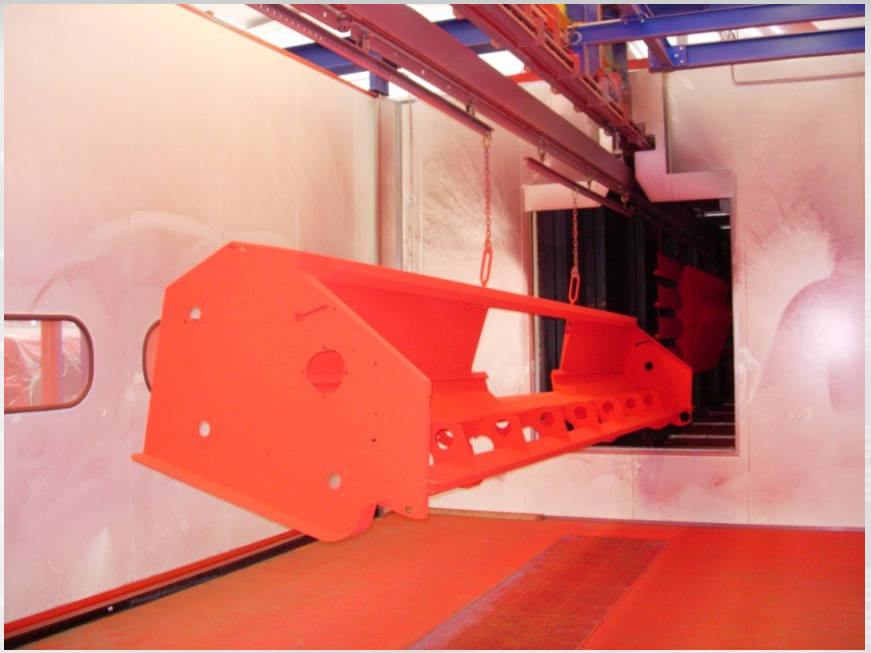


Для резки металла применяется очень дорогая и сложная технология с белым лазером. Данная технология позволяет избежать прокаливания металла по краям, что увеличивает сцепление лакокрасочного покрытия с металлом. Кроме того, резка происходит настолько чисто, что материал не подвергается последующей шлифовке канта. Лист металла необходимой толщины подается в лазерную установку автоматически со стилажей, расположенных позади установки. Газ для установки также производится на месте, прямо на заводе Capello.



Ввиду использования высококачественного металла Capello не использует пескоструи или грунтование материала перед покраской. Вместо этого применяется уникальная технология 3-х разовой промывки кислотами и щелочами в специальной промывочной камере.

Перед началом покраски все стыки, углы, швы и другие проблемные места исключительно вручную герметизируются специальным герметиком. Благодаря этому лакокрасочное покрытие ложится одинаково стабильно по всей площади окрашеваемой поверхности и не подвергается коррозии на протяжении всего срока службы техники.



Покраска производится исключительно вручную, чтобы обеспечить прокрашевание всех труднодотупных мест. Для покраски применяется высококачественное порошковое напыление. Данный вид покрытия способен повторять форму металла при его сгибании и не подвергается коррозии. Окрашенные детали прошли испытания в солевом тумане, где находились несколько десятков часов. Стандарты качества, применяемые к данному покрытию намного выше стандартов, которые применяются в автомобильном производстве.

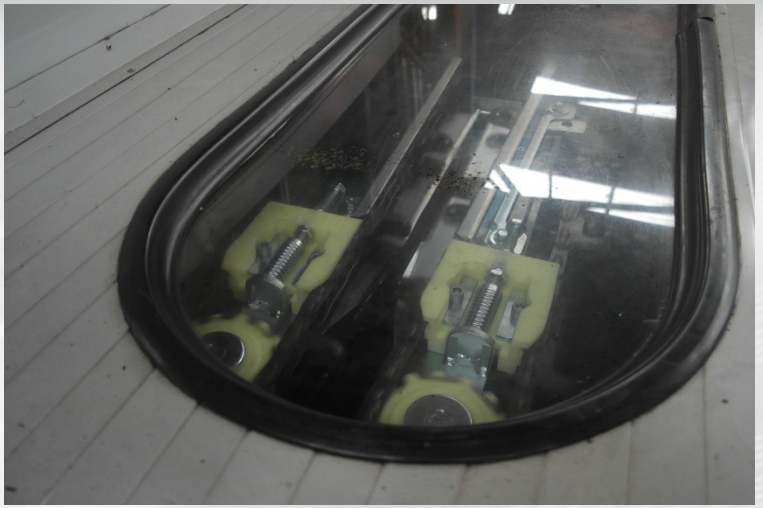
Ежегодно завод Capello инвестирует миллионы евро в модернизацию производства. Постоянное внедрение новых машин, роботов и технологий позволяет не просто наращивать производственную мощность, но и постоянно повышать качество выпускаемой продукции. Сегодня мало кто из мировых производителей сельхозтехники может похвастаться таким производством, как Capello.

Процесс сборки 16-ти рядной нескладной жатки с междурядьем 90 см. Вес жатки около 5 тонн. Жатка поставляетя в Америку на завод Caterpillar.

С 2014 года началось производство такой же жатки в складном варианте, разработана абсолютно новая гидравлика складывания. Вес новой модели будет более 6 тонн.

На сегодня больше никто в мире не производит подобные модели.

Сварочные работы выполняются как роботами, так и вручную. Сварные швы выполнены идеально качественно. Качество и чистота сварки на высочайшем уровне.



Каждый собранный рядок тестируется на стенде – карусели со 130%-ной нагрузкой.

capello

LVI

Жатка для уборки кукурузы Capello Quasar

Универсальность и производительность

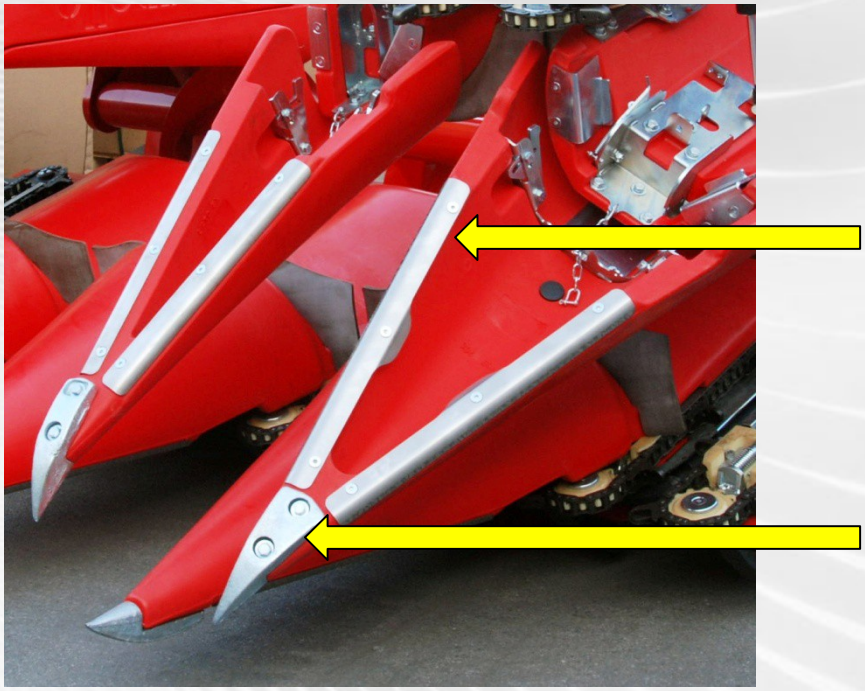
- Агрегатируются с любым комбайном
- Широкая номенклатура, как фиксированные, так и складные модели
- Легкий вес
- Высокая скорость жатвы до 12 км/ч
- Уменьшение потерь початков и зерна в любых погодных условиях
- Корпус и наконечники из технополимера, материал

  скользит не прилипая, початки не отскакивают
- Высокая производительность даже в плохую

0% потерь - 100% зерна

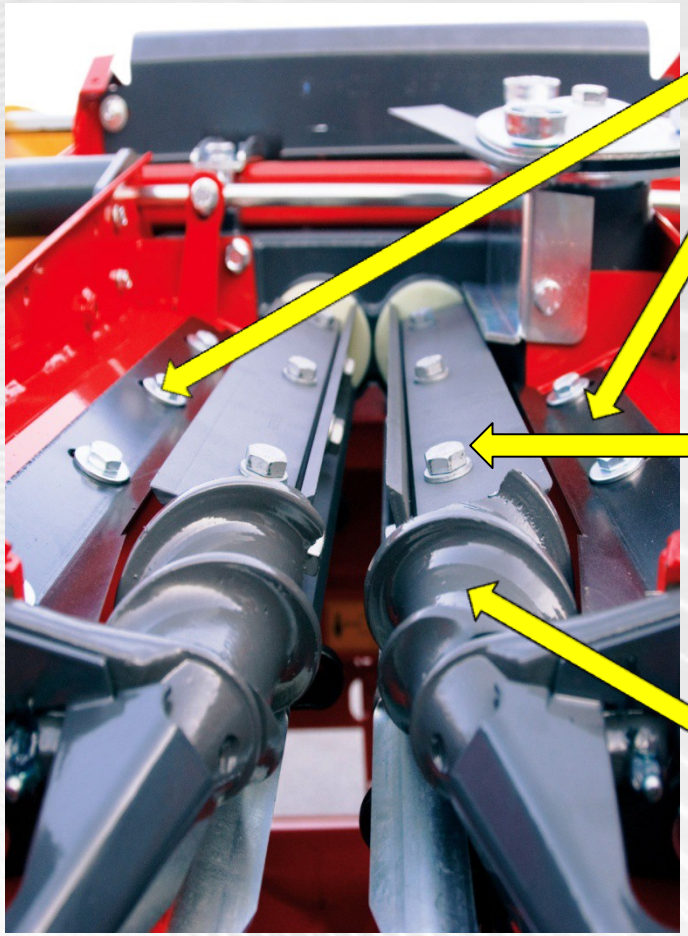
Крышки и делители из высокопрочного и легкого материала – технополимера

Полимер гасит удар початка, початки не отскакивают, зерна не выбиваются. Материал плавно скользит к подающему шнеку. Во время влажной уборки материал не налипает, не образуется лишнего веса, что позволяет проводить уборку на более высокой скорости и экономить время и топливо



Все полимерные делители усилены с обратной стороны металлическими пластинами и чугунными носками.
При контакте с землей пластины и чугунные носки надежно защищают делители от износа на протяжении всего срока службы жатки.

Благодаря эксклюзивной системе регулирования наконечники могут быть установлены в 6 различных положениях



Пластины – противорезы. Предотвращают наматывание материала на вальцы

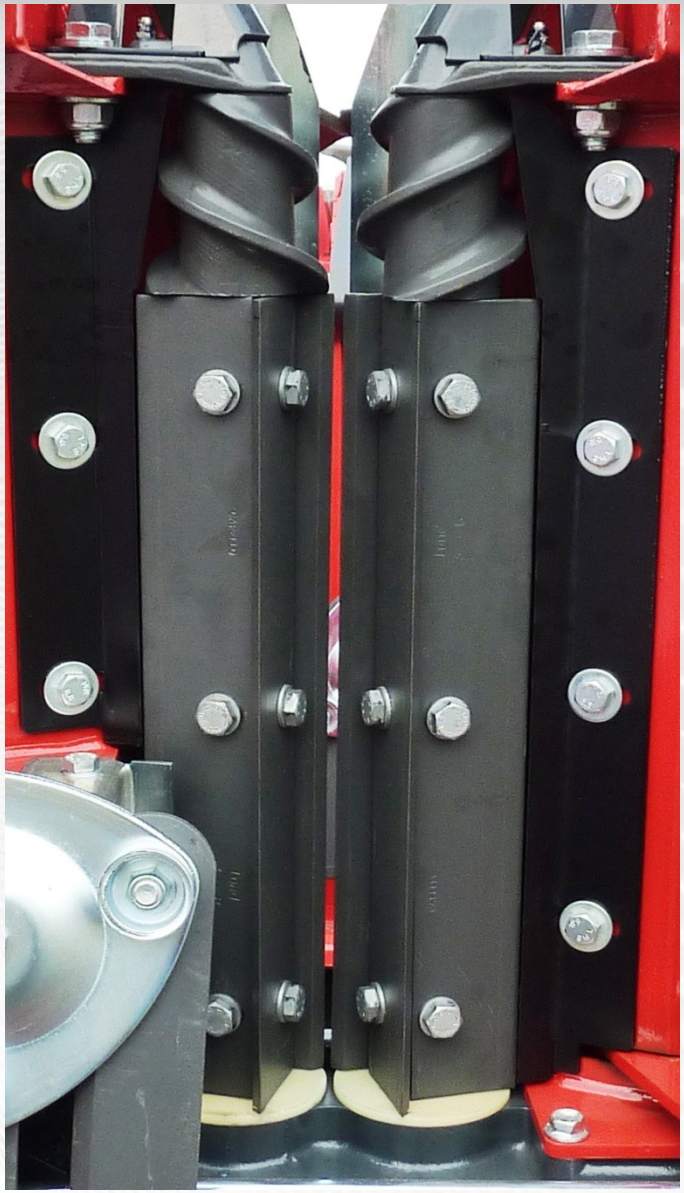
Вальцы с 4-мя ножами на каждом. Ножи с вольфрамовой наплавкой для повышения прочности. Каждый нож крепится на 3-ех болтах с овальными крепежными отверстиями. По мере изнашевания ножей мы можем сдвигать их ближе друг к другу, обеспечивая максимально долгое использование.

Вальцы оборудованы затягивающими шнеками для уверенного и быстрого затягивания стебля кукурузы к ножам

Нижний стеблеизмельчитель имеет 3 ножа, что в разы улучшает качество измельчения, не увеличивая энергозатрат

Нижний измельчитель полностью перекрывает вальцы от начала и до конца, измельчая стебли по всей длинне рядка

В рабочем положении жатки измельчитель расположен строго параллельно поверхности поля, позволяя измельчать стебель наиболее эффективно и оставлять короткую стерню высотой до 7 см

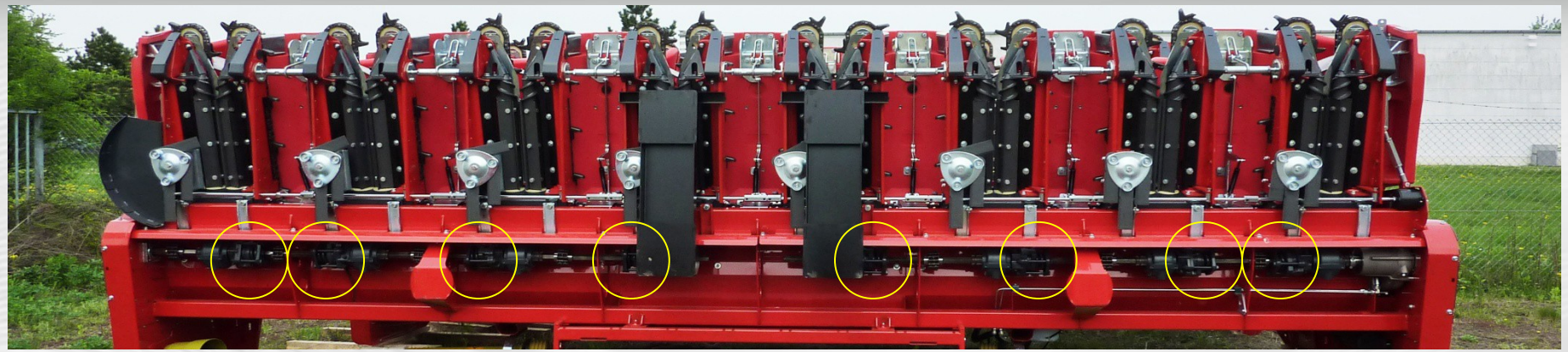


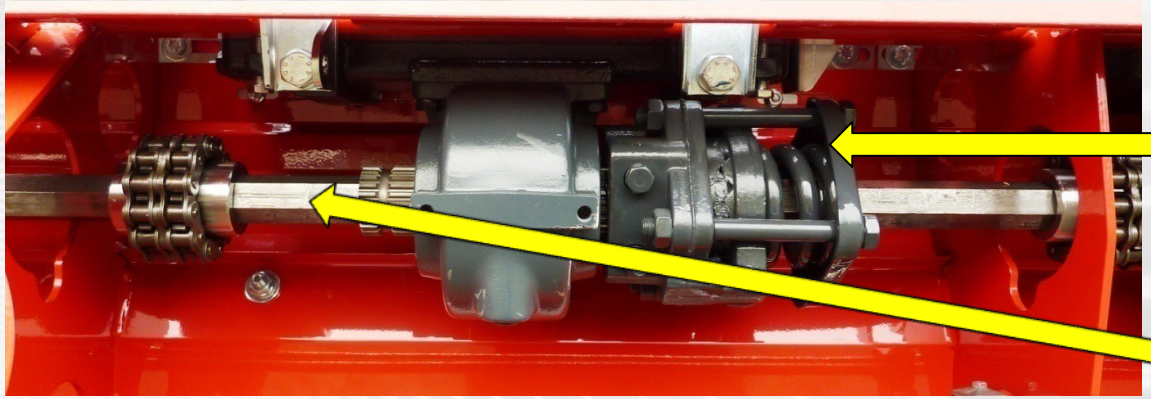
Ножи на вальцах максимально сдвинуты друг к другу с минимальным просветом в 3-4 милиметра

Ножи на противоположных вальцах располагаются в одной плоскости, лезвия как бы смотрят друг на друга

Данное расположение ножей позволяет не просто затягивать стебель, но и измельчать его на кусочки

Такое сочетание вместе с 3-ножевым нижним стеблеизмельчителем позволяет измолачивать кукурузный стебель на очень мелкие фракции

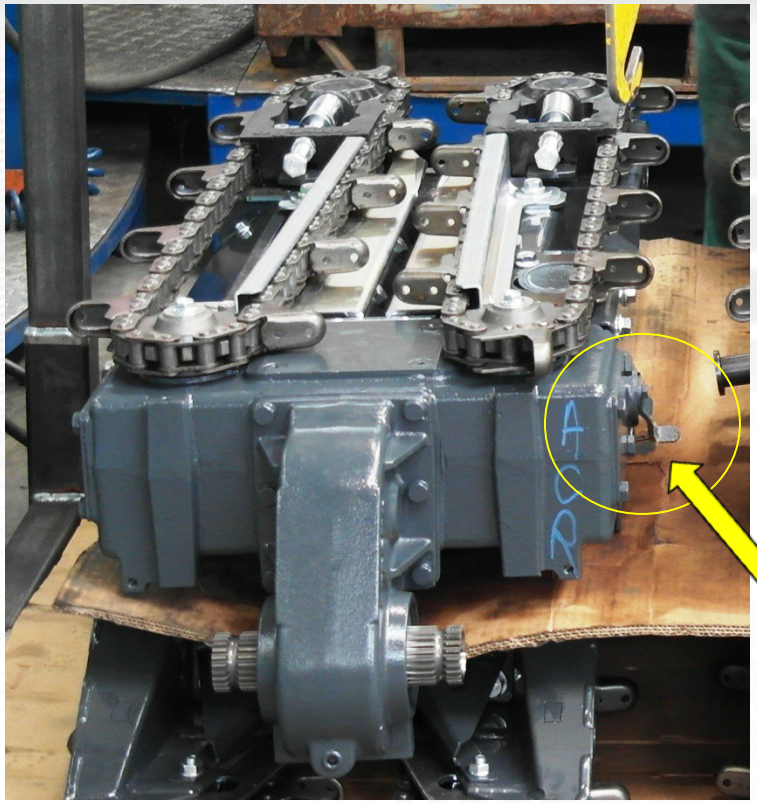


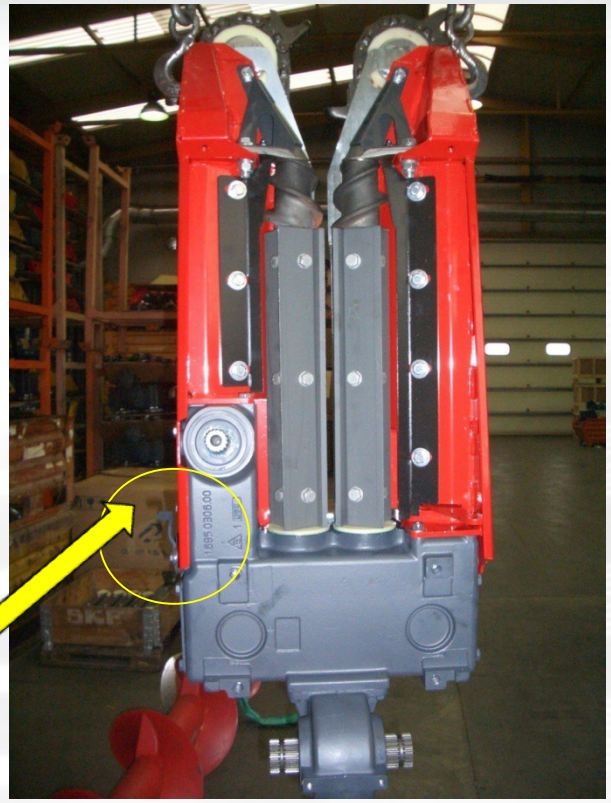


Защитная муфта - трещетка

Вал разделен на сегменты, соединенные цепным замком

Каждый рядковый редуктор снабжен защитной муфтой. При попадании инородного предмета между ножами, муфта пркручивается, издавая громкий треск. Комбайнер удаляет предмет, застрявший в ножах и спокойно продолжает уборку.
Вал, вращающий редуктора, разделен на сегменты. В случае непредвиденного повреждения нет необходимости извлекать вал целиком, достаточно поменять поврежденную часть.



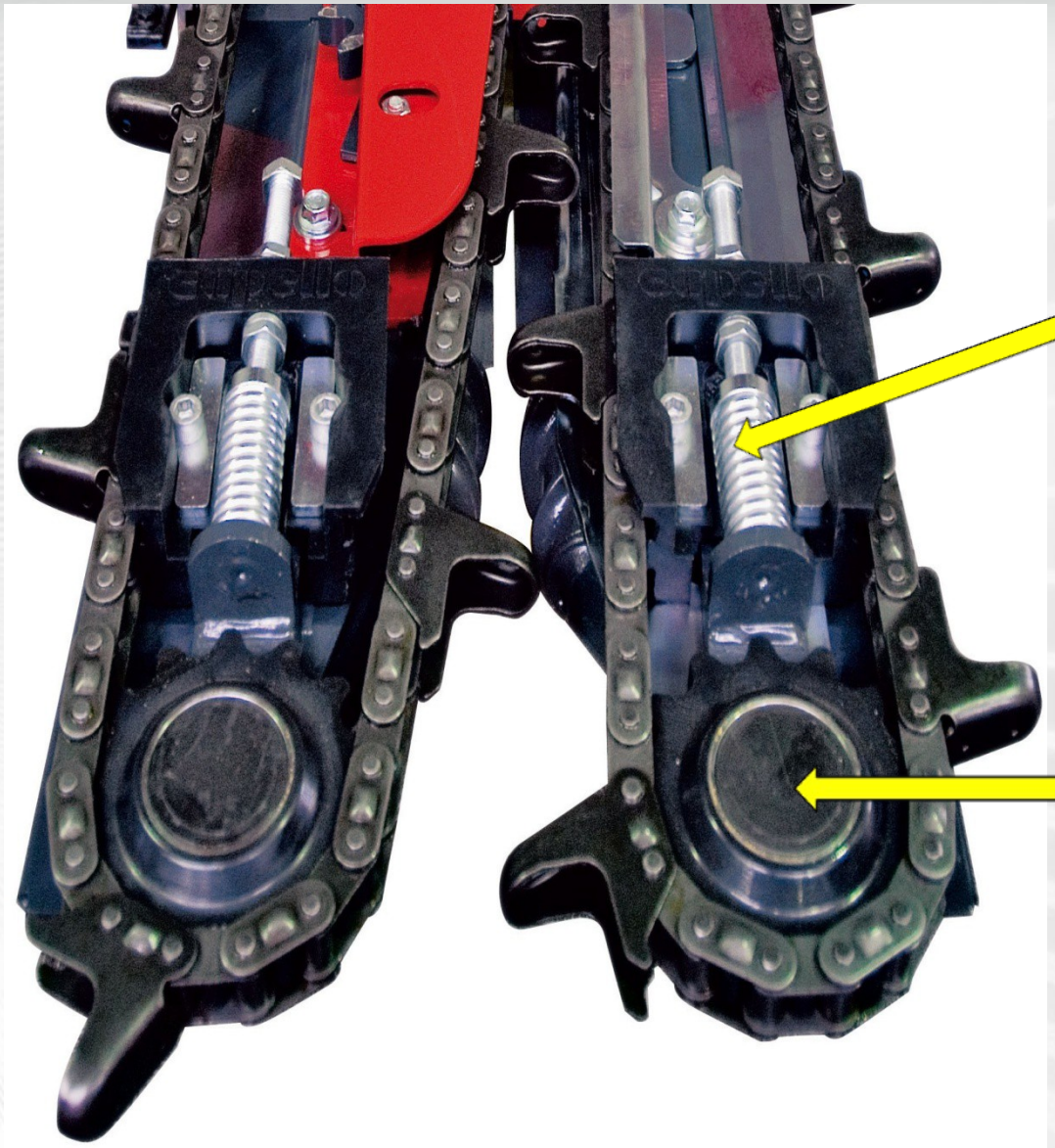


Каждый редуктор оснащен отдельным выключателем нижнего измельчителя. Таким образом мы можем отключить измельчитель только на необходимом (-ых) нам рядке (-ах), при этом на других рядках он будет продолжать работать.

Жатка оборудована пластинами – початкоотделителями, гидравлически регулируемыми из кабины комбайна.

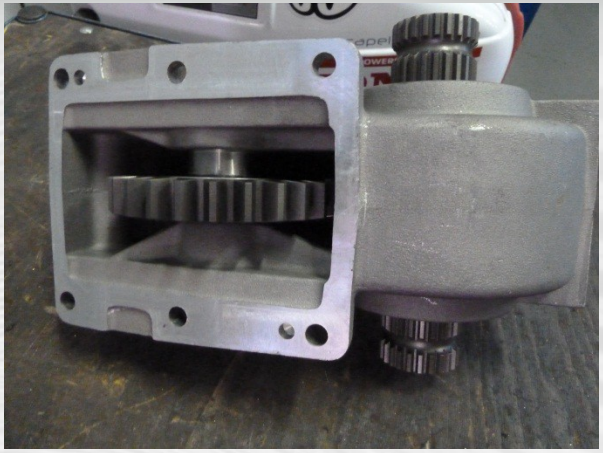
Сверху на жатке установлена удобная шкала, по которой комбайнер видит, в каком из 4-ех положений установлены пластины в данный момент.

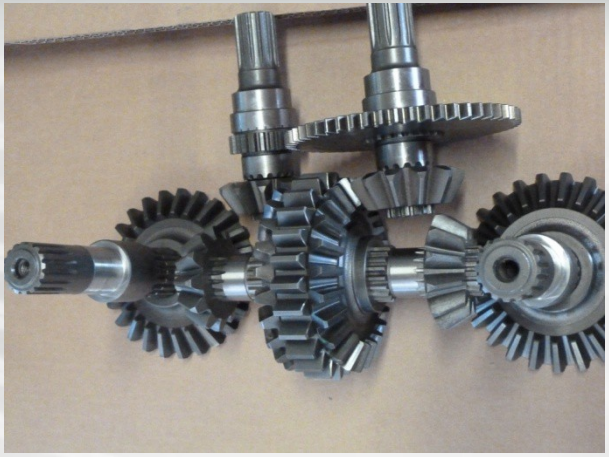
Пластины - початкоотделители

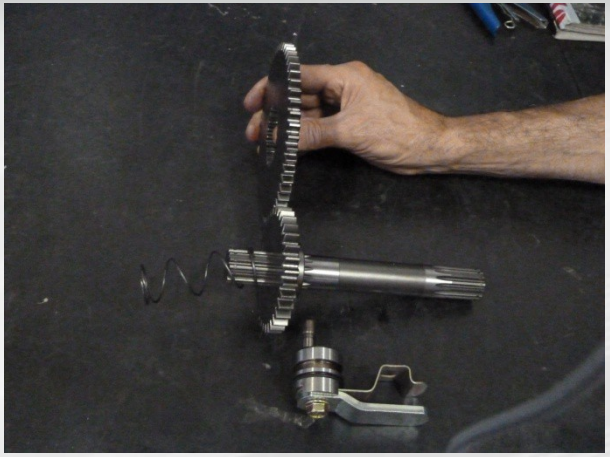


Полуавтоматический натяжитель надежно подтягивает цепи на рядках. Кроме того, его всегда можно подтянуть или ослабить в зависимости от условий.

Натяжительные звездочки из высокопрочного технополимера экономят ваши деньги. При использовании металлических звездочек изнашевается и сама звездочка, и цепь. В итоге замена цепи и звездочки стоит не мало денег. В случае с полимерной звездочкой цепь изнашивается в 3 раза меньше. А сама звездочка меняется в сборе с подшипником и стоит намного дешевле металлической.

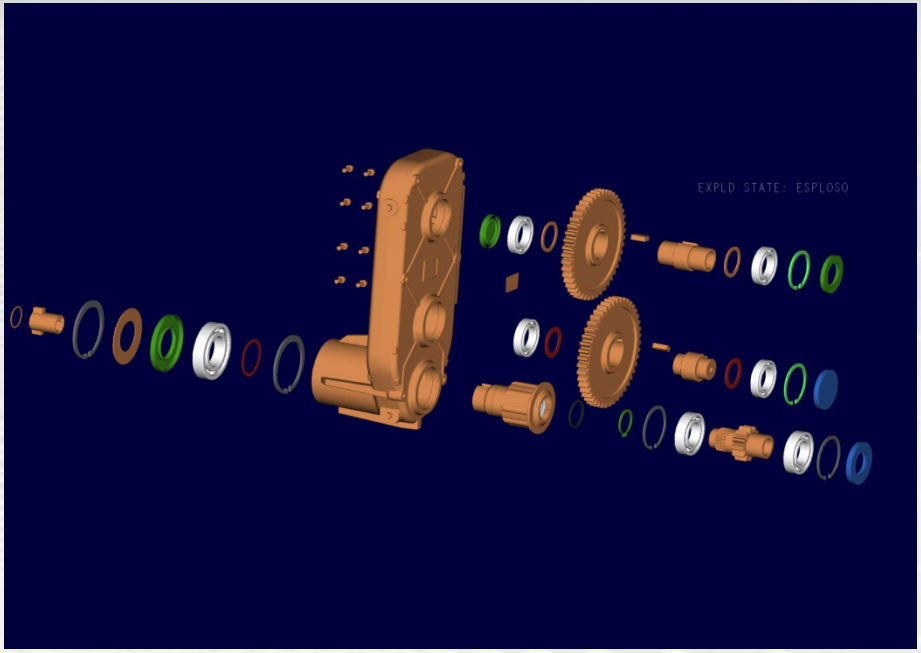


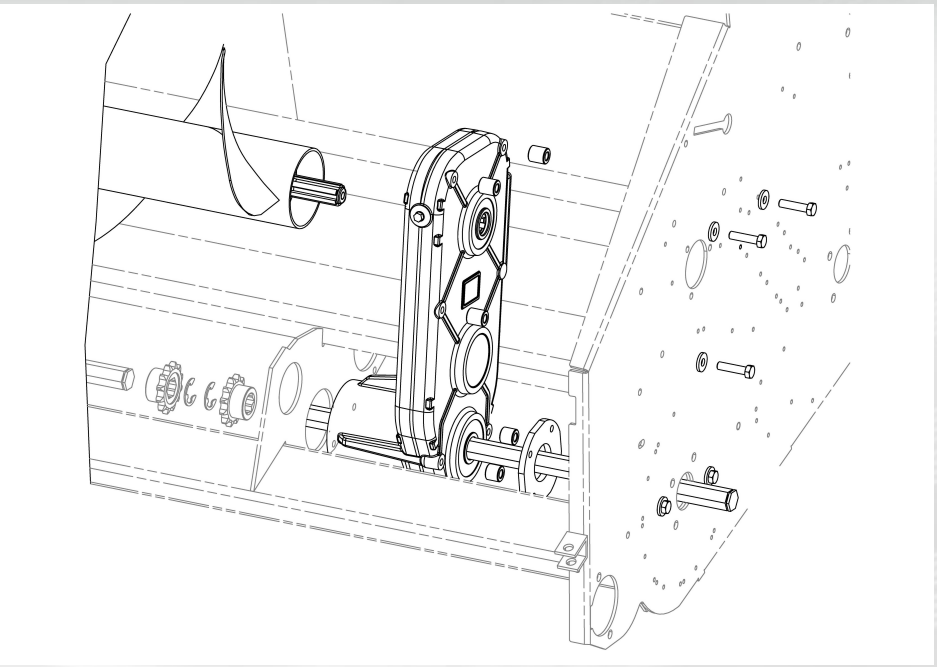




Рядковый редуктор – сердце жаток Capello. Внутренний механизм находится в закрытой масляной ванне и является практически необслуживаемым агрегатом, созданным и запатентованным самим заводом Capello. Шестерни из легированной стали Heavy Duty 20 Mn Cr 5.

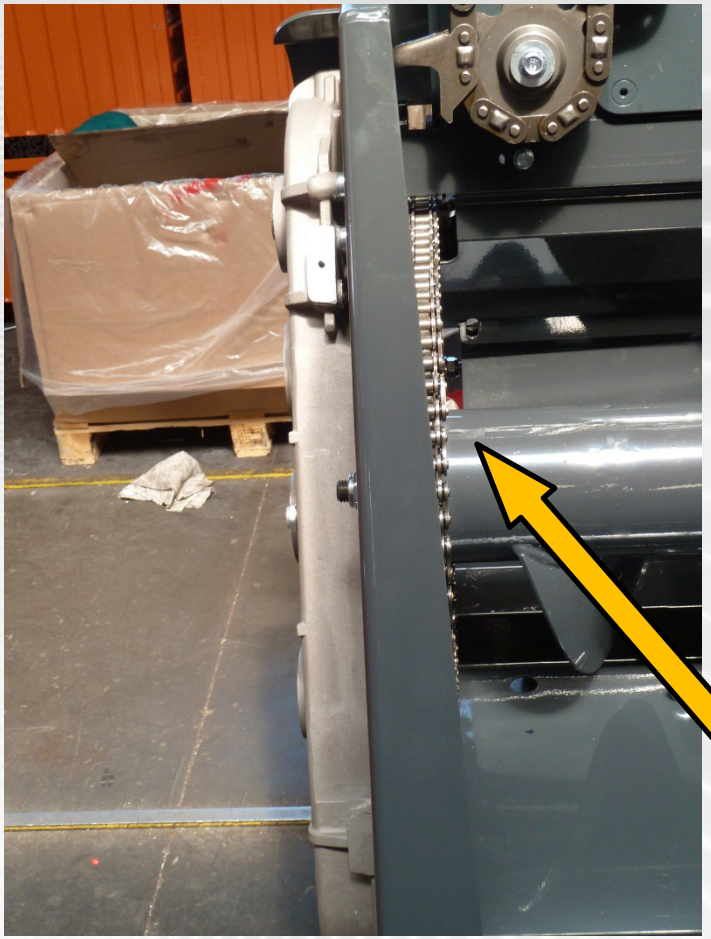
Уникальной особенностью редуктора является то, что он разделен на 2-ве герметичные отдельные камеры. В одной камере расположен механизм, вращающий цепи и вальцы, а вдругой только механизм, вращающий нижний измельчитель. Если при уборке нижний измельчитель будет сильно поврежден вследствие удара, и необходимо будет его демонтировать вместе с приводным механизмом, то мы без проблем можем слить масло из отдельной камеры. При этом уборку можно продолжать, так как основные функции рядка (цепи + вальцы) продолжают функционировать.

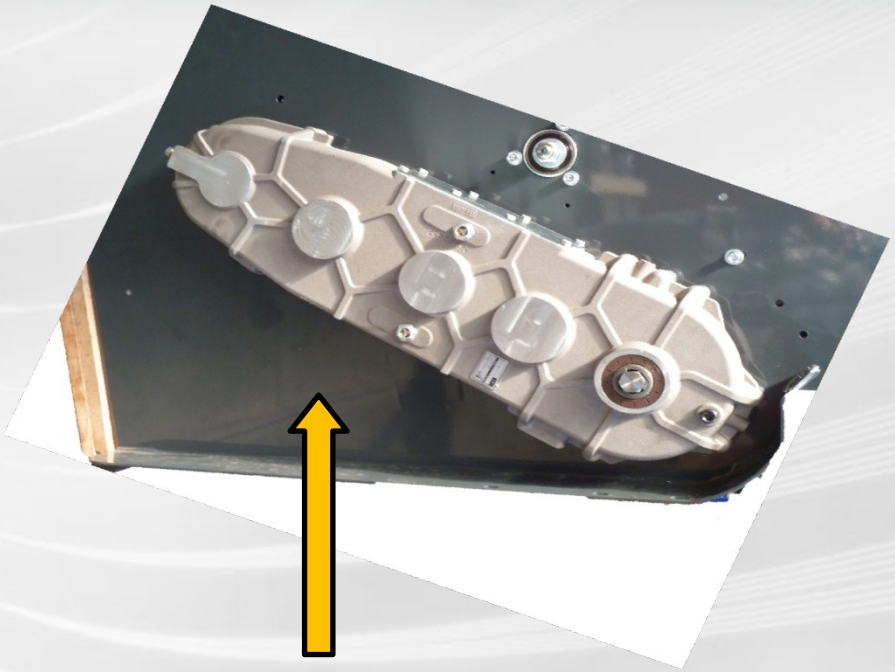




Еще один запатентованный Capello орган жатки – редуктор, вращающий шнек.

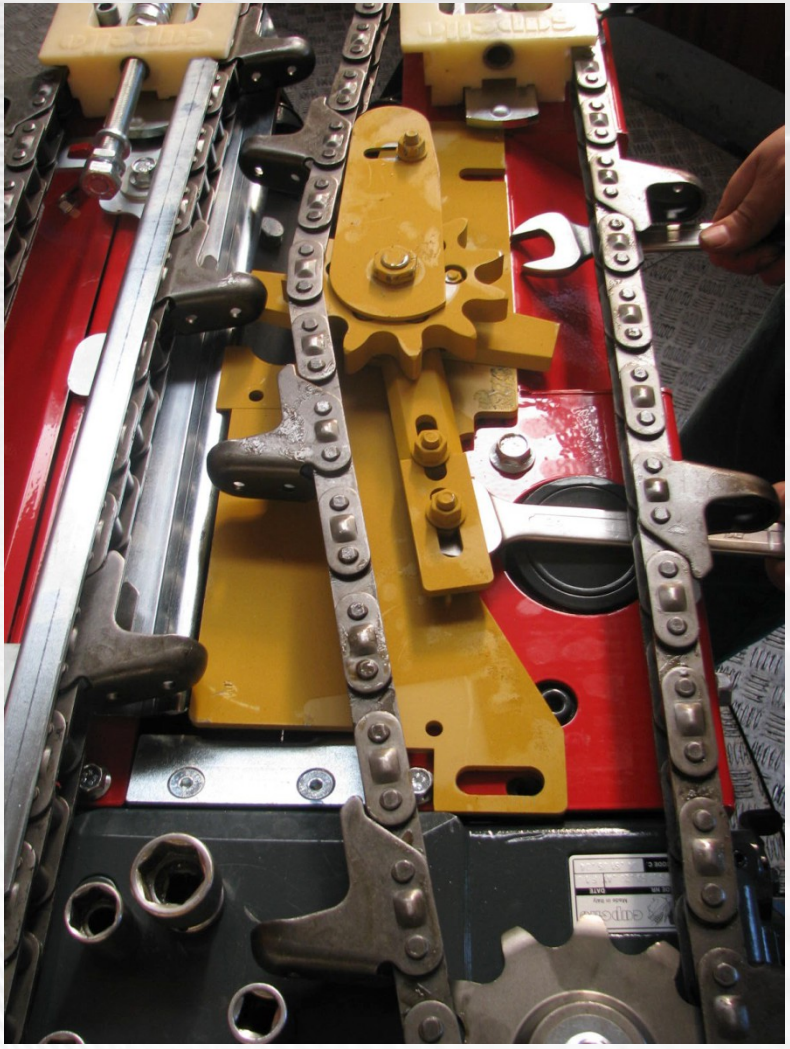
Механизм так же расположен в закрытом корпусе в масляной ванне и является практически необслуживаемым.

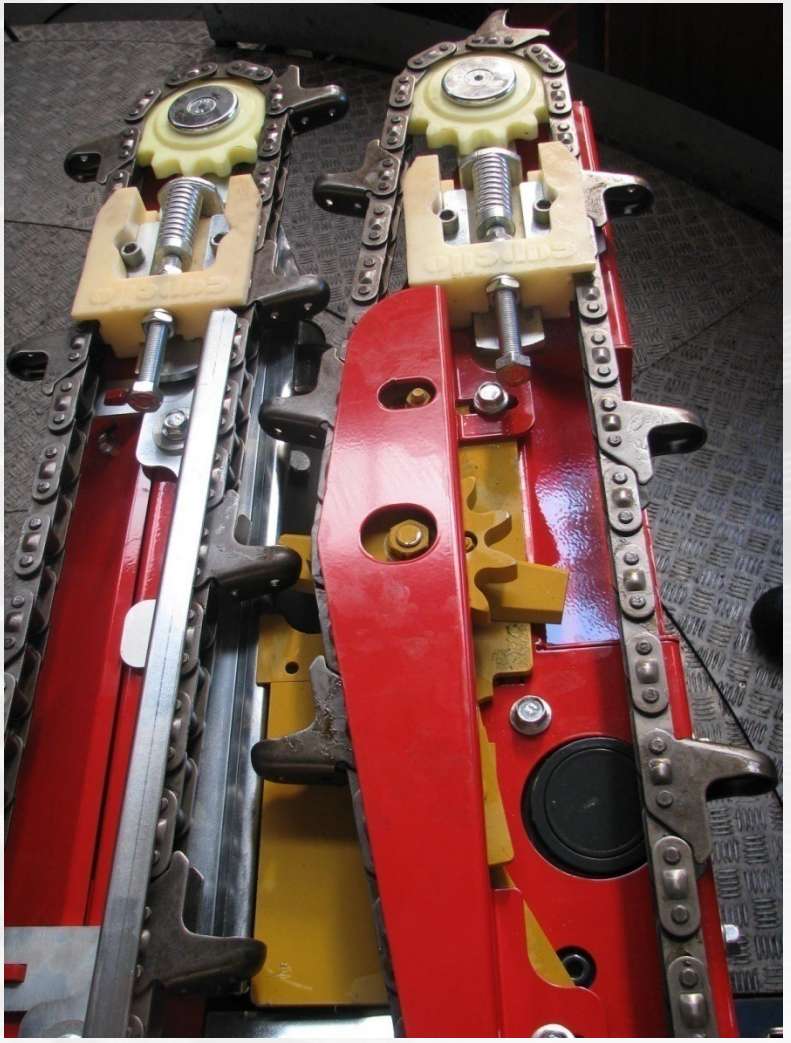




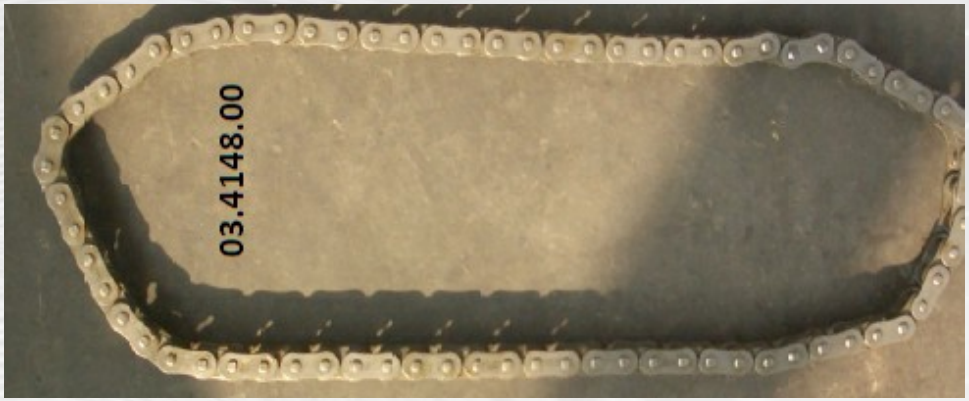
На жатках более чем в 12 рядов устанавливается другой, более мощный редуктор на шнек. Ввиду его массивности шнек на таких жатках приводится в движение с помощью цепи.

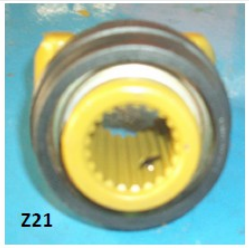
Оборудование для уборки подсолнечника

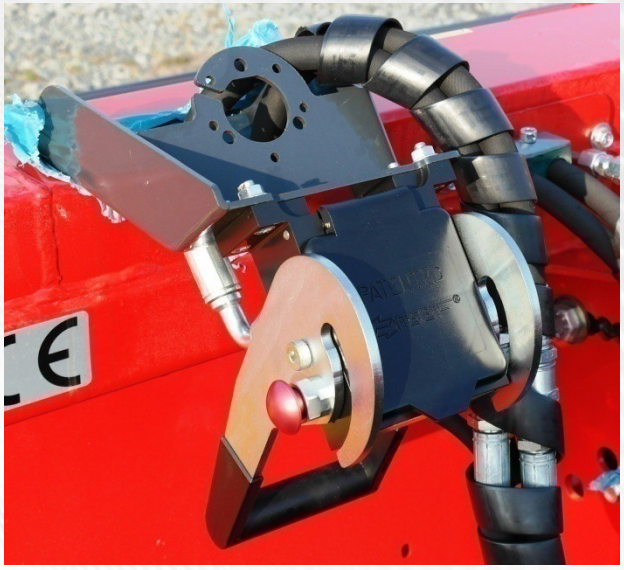


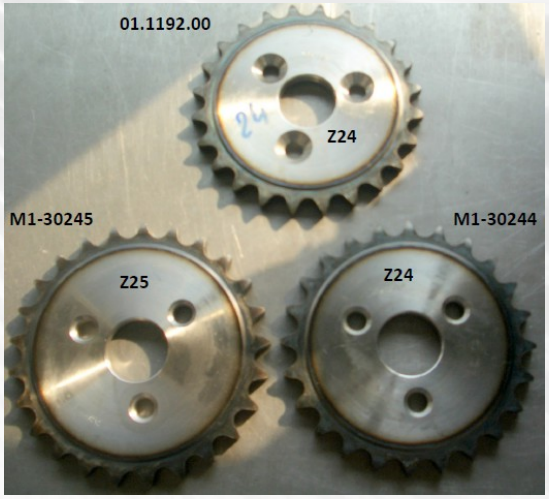


Комплект переоборудования под другой комбайн

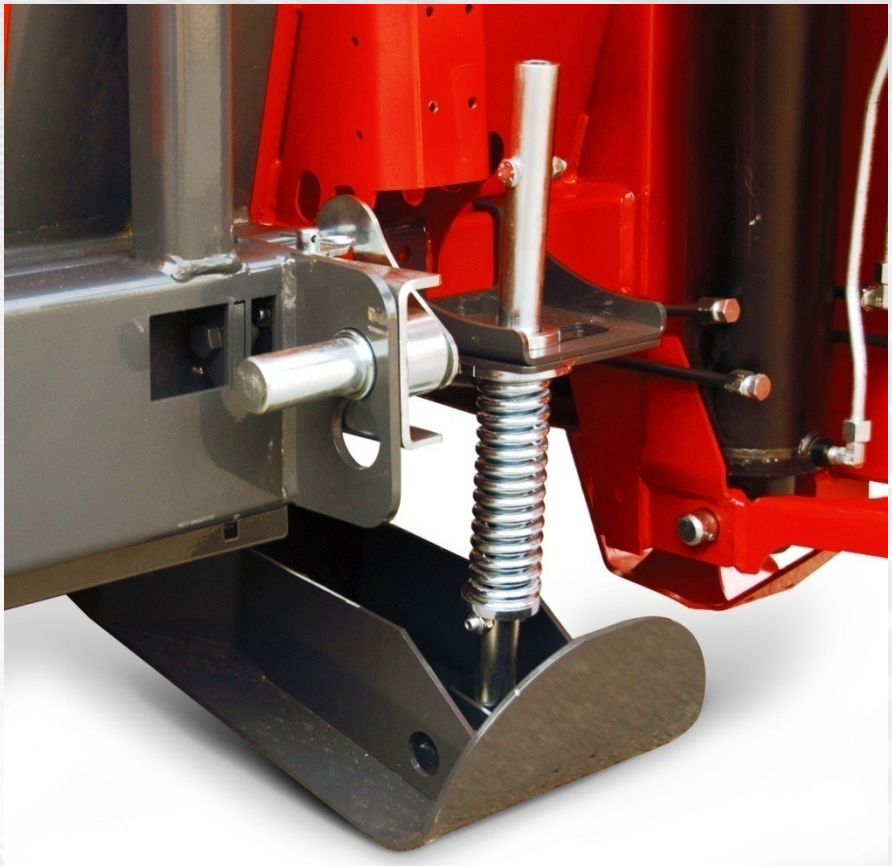








Дополнительные опции



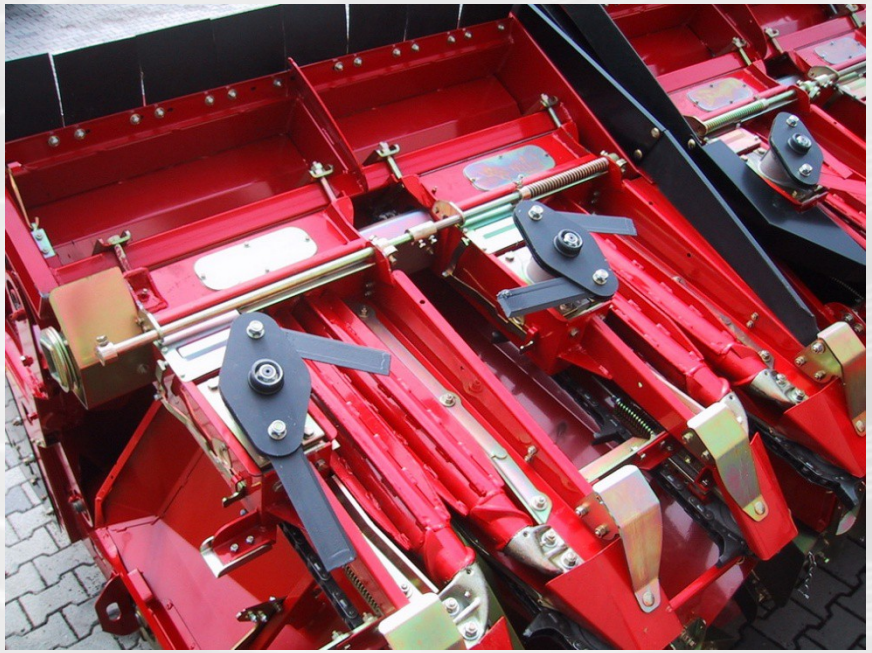
CASE
9120
BIOLIFE
capello

Сравнение с конкурентами: CRESSONI

Края пластиковых крышек и делителей тонкие и не защищены изнутри от износа при контакте с землей.

Длинные и тяжелые вальцы с 5-ю ребристыми ножами на каждом не улучшают эффективность работы. Лишний вес, низкая скорость уборки, высокий расход топлива, дорогие запчасти. Боковые цепи и шестерни в масляной ванне: при замене необходимо каждый раз полностью сливать и заливать масло. Измельчитель всего с 2-мя ножами.

Сравнение с конкурентами: DOMINONI



Жатка выполнена полностью из металла. Более высокий вес, низкая скорость уборки, высокий расход топлива. Длинные тяжелые вальцы не измолачивают стебель, а просто протягивают под нижний измельчитель всего с двумя ножами. При такой нерациональной конструкции процесс измельчения стебля менее эффективен.

Сравнение с конкурентами: OLIMAC

Полностью металлическая жатка: высокий вес, расход топлива, низкая скорость уборки, налипание материала.

Боковые цепи и звездочки в масляной ванне: при обслуживании необходимо сливать и заливать масло.

Длинные тяжелые вальцы, измельчитель всего с 2-мя лезвиями начинает измельчение стебля только в конце рядка.

Пластины-початкоотделители на пружинах, что приводит со временем к их разбалтыванию.

Сравнение с конкурентами: FANTINI

Неэффективный 2-ух лучевой измельчитель начинает измельчать стебель только в конце рядка.
Использование тяжелых и дорогостоящих боковых редукторов вместо практичных и надежных цепей и звездочек. При адаптации на другой комбайн необходимо менять редуктора.
Слабые металлические наконечники быстро изнашиваются и пластик следом начинает контактировать с землей.

Сравнение с конкурентами: OROS

Слишком сложная конструкция рядковых редукторов, ненадежная и требователяная к запчастям.
Тяжелая конструкция боковых цепей с массивными зубчатыми колесами.
Длинные и тяжелые вальцы, которые не измолачивают стебель, а только протягивают.
Нижний измельчитель только с 2-мя лезвиями недостаточно эффективен.

Сравнение с конкурентами: GERINGHOFF

3 массивных тяжелых вальца. При попадании инородного предмета необходима замена всех 3-х вальцев. Сами по себе детали очень дорогие. Но, нельза отрицать, процесс измельчения очень эффективен, стебель измолачивается до кашеобразного состояния.

Массивные и безумно дорогие боковые редуктора. При повреждении или просто адаптации на другой комбайн затраты неоправдано высоки.

Сама жатка очень тяжелая, около 3-х тонн (8-ми рядная). В связи с этим высока нагрузка на наклонную камеру комбайна и повышен расход топлива.

Сравнение с конкурентами: РЕЗЮМЕ

Цена на кукурузную жатку Capello, как правило, ниже, чем у конкурентов.

Цена на запчасти намного ниже других производителей, а потребность в самих запчастях меньше.

Срок службы жатки Capello при нормальной эксплуатациии более 7 лет. Таким образом вся описанная экономия повторяется из года в год и дает колоссальную экономическую выгоду.

Наличие складов запчастей в России делает их доступными в максимально короткие сроки. Мало кто из конкурентов готов сегодня вкладывать средства и содержать дорогостоющие склады с деталями.

Capello является одной из самых легких жаток,что позволяет работать на более высокой скорости, экономить до 20% топлива, снижать нагрузку на наклонную камеру комбайна, минимизировать потери зерна и проводить уборку при любых погодных условиях. Также жатки прекрасно зарекомендовали себя с менее мощными комбайнами, как Акрос, Полесье и Дон.

Жатка для уборки подсолнечника Capello Helianthus

Почему необходимо использовать специальную подсолнечниковую жатку, а не применять лифтеры и подобные системы для переоборудования других жаток?

Потери при уборке подсолнечника зерновой жаткой, зерновой жаткой с использованием лифтёров, кукурузной жаткой с приспособлением для уборки подсолнечника - минимум 10%! Это абсолютно достоверный и проверенный факт. При текущей цене на подсолнечник 320-350€/Т и урожайности 2Т/Га высчитываем стоимость потерь:

320 € x 2 Т – 10% потерь = 64 € теряем на 1 Га
Цена 9,5-метровой жатки Capello – 35.000 €
35.000 € / 64 € = 550 Га

Жатка Capello Helianthus в хозяйстве от 550 Га окупает себя уже в первый сезон только за счет минимизации потерь !!!

Почему жатки прямого среза становятся все более популярными среди сельхозпроизводителей?

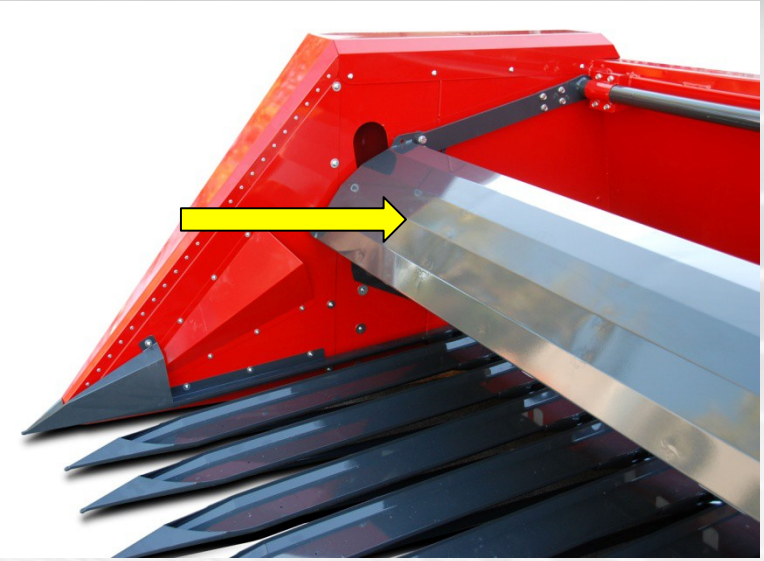
Сегодня многие сельхозпроизводители сеят подсолнечник старыми сеялками с различным междурядьем, не имея желания или возможности купить новую рядную сеялку. Как правило, пользуясь такими старыми сеялками, на одном поле может встречаться различное междурядное расстояние. Да и сам подсолнечник не требователен к конкретному расстоянию между рядками.

Ввиду этого с жаткой прямого среза можно заходить в поле вдоль, поперек, по диагонали и вообще, как захочется. Это делает уборку невероятно удобной, быстрой, без потерь и экономит вашему клиенту массу денежных средств.

Расстояние между делителями сведено к минимуму, чтобы исключить возможность проскальзывания корзинок между ними.

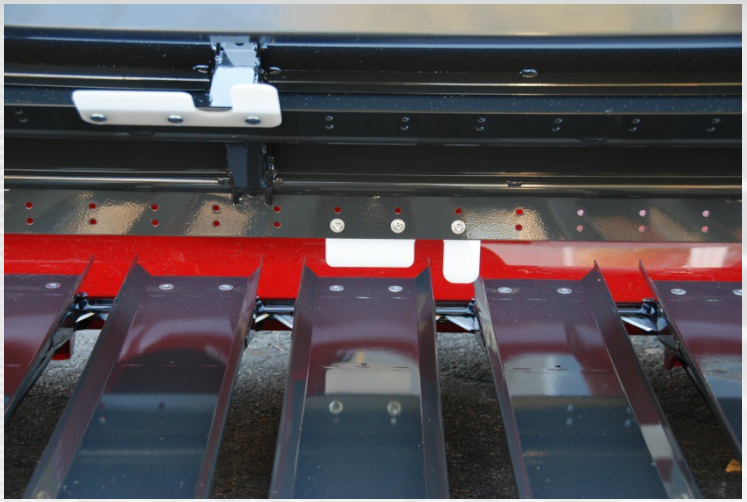
Делители имеют форму лотков, края и носики загнуты, чтобы предотвратить возможное высыпание семян из делителей.

Все разработки направлены на максимальную минимизация потерь зерна при уборке.



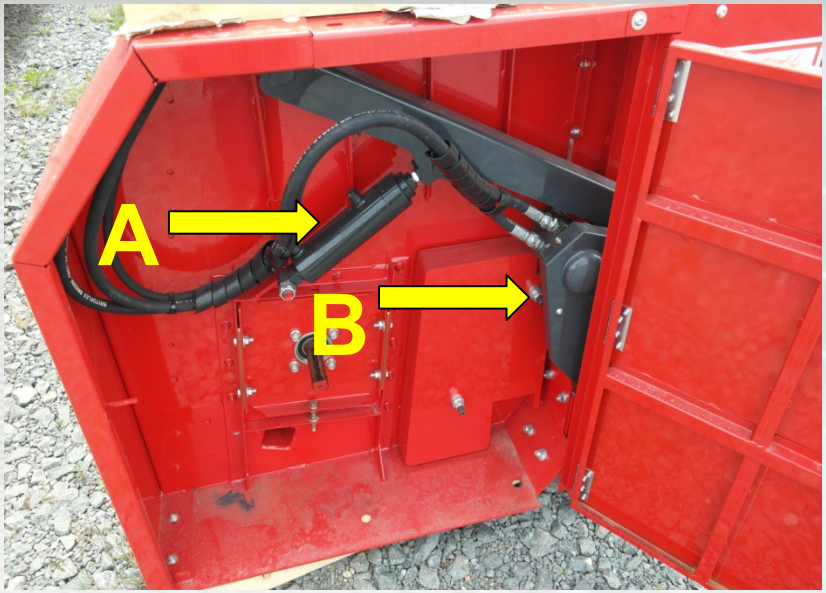
Мотовило снабжено специальным кожухом, предотвращающим наматывание материала, а так же подгибающим стебли под режущий аппарат.

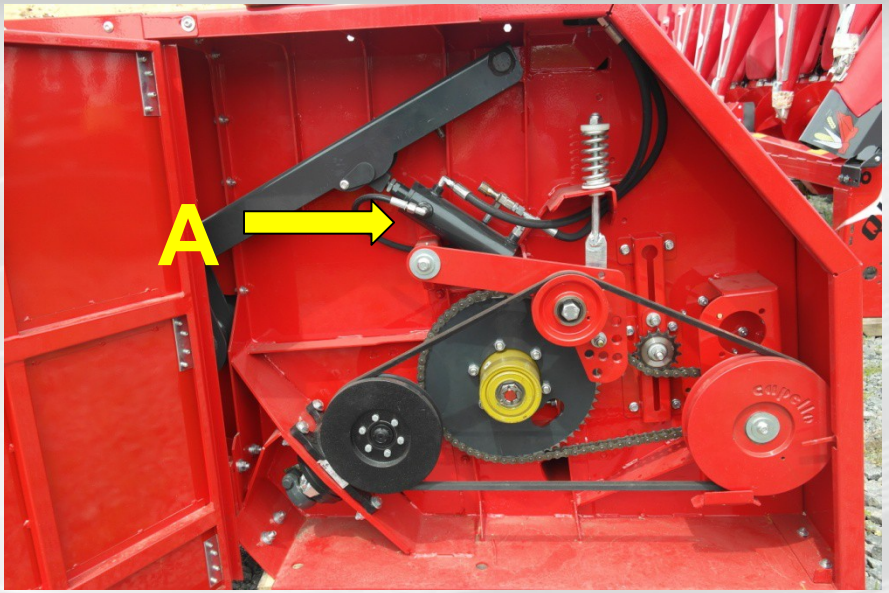
Расстояние между мотовилом и шнеком немного увеличено, по сравнению с другими производителями. Сделано это ввиду того, что жатка очень производительна и может работать на скорости до 15 км/ч. При такой скорости поток корзинок к шнеку увеличивается, поэтому необходимо больше свободного пространства, чтобы избежать накопления материала или выбивание зерен.



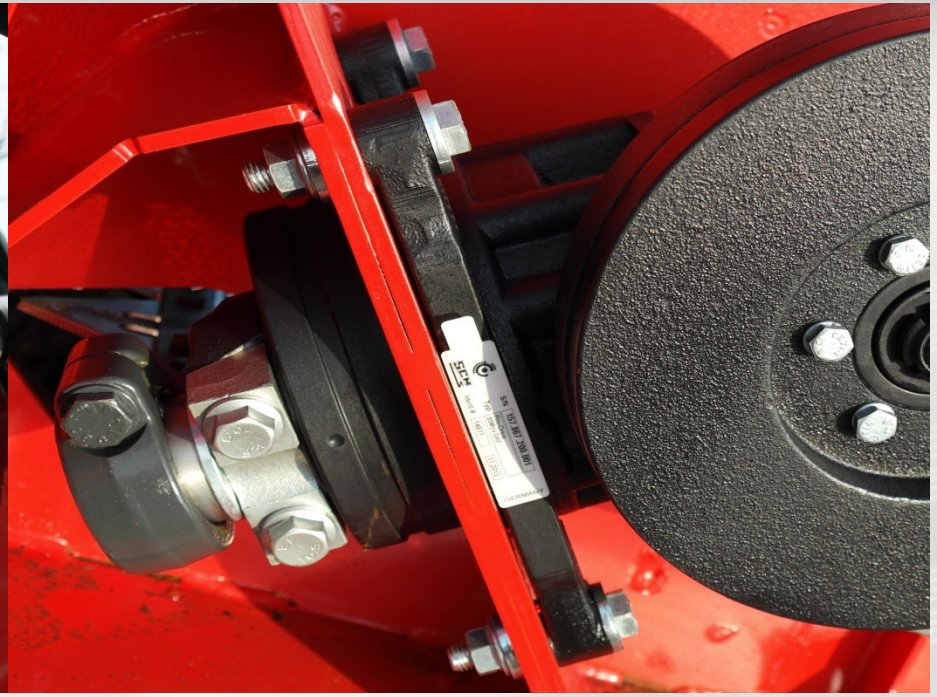
Мотовило снабжено по всей длинне специальными лопаточками, которые прочищают делители и расстояние между ними во время уборки.

Подсолнечниковые жатки Capello Helianthus также легко адаптируются под различные комбайны путем простой замены рамки, гидророзетки и крестовины вала (в зависимости от количества шлицов на ВОМе комбайна).



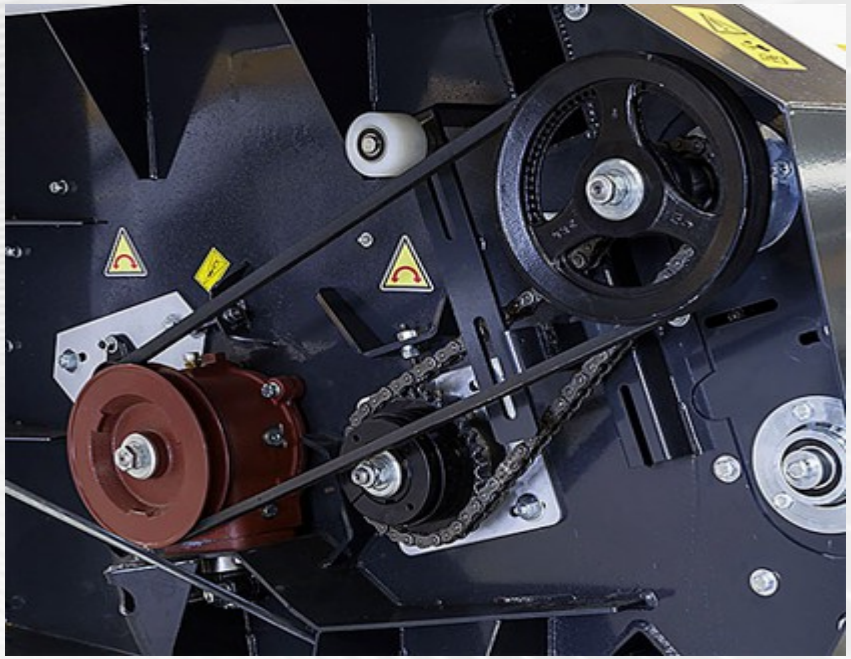


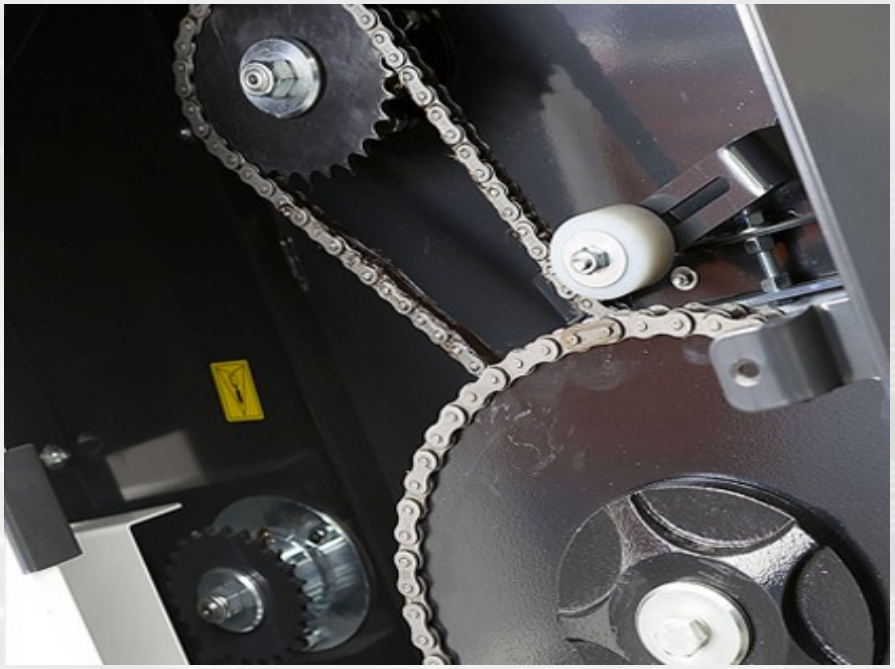
Capello Helianthus – жатка премиум класса. В базовой комплектации она снабжена гидравлической системой поднятия и опускания мотовила во время движения (А), а так же гидромотором, вращающим мотовило (Б). Сегодня больше никто из мировых производителей не предлагает такую комплектацию. Практически все конкуренты используют механический привод мотовила от шнека. При данной системе ВОМ комбайна должен провернуть косу, шнек, да еще и мотовило, которое цепью соеденено со шнеком с противоположной от ВОМа стороны жатки. Таким образом пока крутящий момент передастся через 9,5-метровый шнек на мотовило, будет затрачена масса энергии, а значит увеличится расход топлива и пострадает скорость уборки.



Также в базовой комплектации на жатках Capello Helianthus всегда установлены коса и планетарный редуктор только оригинал от немецкого производителя Schumacher.

Сравнение с конкурентами: ZAFFRANI



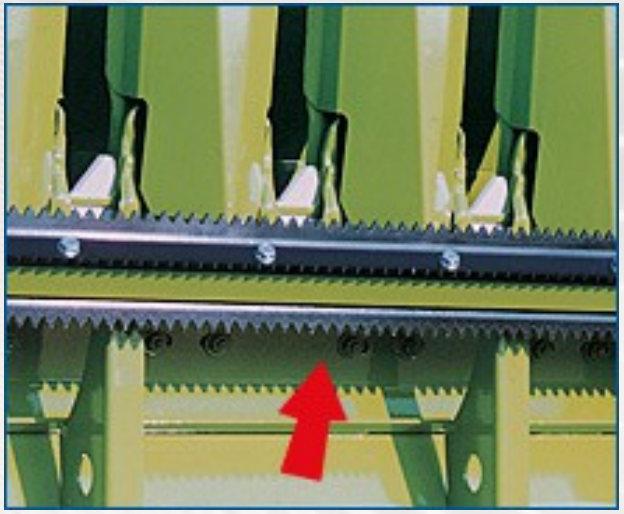


Отсутствие гидравлического поднятия-опускания мотовила.
Механический привод мотовила от шнека повышает расход топлива, уемньшает скорость уборки, комбайну намного тяжелее работать с такой жаткой.
Слабые роликовые натяжители цепи и ремня будут часто выходить из строя.

Сравнение с конкурентами: FANTINI

На жатках Фантини также отсутствует возможность гидравлического поднятия мотовила во время движения. Мотовило имеет механический привод, что дает уже ранее описанные минусы при убрке.
Расстояние между мотовилом и шнеком невелико, что исключает возможность уборки на боее высокой скорости, так как при большом скоплении корзинок между мотовилом и шнеком возможно выбивание зерен.

Сравнение с конкурентами: CRESSONI



Жатка Cressoni также, как и другие, не имеет гидромотора мотовила. Не имеет она и возможности поднимать или опускать мотовило при движении.

Вместо этого на ней установлена гидрорегулировка кожуха мотовила и дополнительный вал с зубцами снизу жатки, который якобы протягивает стебли подсолнечника.

На самом деле все это ничто иное, как простой маркетинговый ход сделать путем наименьших затрат что-то, чего нет у конкурентов. Никакой функциональной нагрузки данные опции не несут.

Сравнение с конкурентами: GERINGHOFF

И даже признанный мировой лидер Geringhoff в плане оснащения не смог убежать далеко от итальянских коллег. Здесь также отсутствует гидрорегулировка мотовила по высоте, гидромотор заменен на цепной привод от шнека.

Несмотря на самую высокую цену на рынке данная жатка имеет премитивную комплектацию, связанную с высоким расходом топлива, нагрузкой на наклонную камеру комбайна и невысокой скоростью уборки по сравнению с Capello.

Сравнение с конкурентами: РЕЗЮМЕ

По сути ни один иностранный производитель подсолнечниковых жаток не оснащен технологически настолько высоко, как Capello.

Находясь в той же ценовой категории, а иногда и выше, жатки конкурентов не имеют облегченного гидропривода мотовила, а также гидроцилиндров, поднимающих и опускающих мотовило и кожух во время движения. Также далеко не все оснащены косой и приводом Schumacher в базовой комплектации. Все эти производители находятся примерно в одной нише с бердянскими жатками, имея завышенную для своей комплектации цену.

Все вышеперечисленное говорит о том, что ввиду более высокого расхода топлива, нагрузки на приемную камеру комбайна и низкой скорости уборки жатки других производителей из года в год будут бить по карману своего хозяина.

Также не стоит забывать про склады с запчастями Capello в России, чем не могут похвастаться остальные производители. Детали могут быть у клиента в течение 24 часов, а иногда и быстрее.

ПРЕЗЕНТАЦИЯ ЗАКОНЧЕНА
СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!
risovach.ru